

## «پژوهشی در هنر انگشترسازی سنتی قم»

امیرحسین چیتسازیان\* ، طاهره وفایی\*\*

تاریخ دریافت: ۱۳۹۶/۸/۱۵ تاریخ پذیرش: ۱۳۹۶/۱۲/۲۱

### چکیده

هنر فلزکاری یکی از هنرهای بومی ایران است که از دیرباز هنرمندان سنتی این سرزمین در گونه‌های مختلف و با کاربردهای گوناگون به آن اشتغال داشته‌اند. هنر صناعی انگشترسازی از جمله هنرهای مستظرفه در این عرصه است که با وجود فراز و نشیب‌های زیادی که پشت سر گذاشته، همچنان زنده و پویا باقی‌مانده و بخشی از جامعه هنری ایران را پوشش می‌دهد؛ با این حال درباره این هنر پژوهش چندانی انجام نشده است. با توجه به ضرورت تحقیق درباره این هنر؛ نگارنده‌گان این مقاله کوشیدند این موضوع را بررسی کنند و بدین منظور استان قم را به عنوان یکی از مراکز اصلی این هنر انتخاب کردند. پژوهش توسعه‌ای حاضر که گرددآوری اطلاعات آن به روش میدانی و کتابخانه‌ای اسنادی انجام شده، با هدف بررسی چگونگی روش ساخت و ویژگی‌های انگشترهای سنتی استان قم انجام شده است.

chitsazian@kashanu.ac.ir

\* دانشیار پژوهش هنر دانشکده معماری و هنر، دانشگاه کاشان.

\*\*دانشجوی کارشناسی ارشد پژوهش هنر، دانشکده معماری و هنر، دانشگاه کاشان،  
tahereh.vafaei4@gmail.com

نتایج حاصل از این پژوهش توصیفی- تحلیلی در جامعه آماری انگشت‌سازان قم نشانگر آن است که انگشت‌سازی سنتی از گذشته در قم مرسوم بوده است و در حال حاضر نیز این حرفه در شهر قم رواج دارد و تولیدات انگشت‌سازی قم نیز مانند دیگر هنرهای دستی سنتی برخلاف تولیدات انبوه ماشینی در تعداد محدود و به صورت تک، متناسب با طرح و سنگی که برای انگشت‌انتخاب شده است، انجام می‌شود.

**واژه‌های کلیدی:** فلزکاری سنتی، انگشت‌سازی قم، مخراج‌کاری، انگشت، رکاب، نگین.

#### مقدمه

صنایع دستی از جمله برجسته‌ترین هنرهای ایران است که در فرهنگ و تاریخ مردم شهرهای مختلف کشور ریشه دارد. صنایع دستی ایران از تنوع بسیار زیادی برخوردار است و تقریباً بیشتر شهرهای ایران متناسب با فرهنگ و اقلیم و دیگر ویژگی‌های خود، صنایع دستی خاصی دارند. آشنایی و شناخت صنایع دستی و هنرهای سنتی ایران و بررسی سیر تحول آن‌ها در طول زمان، امری ضروری در حفظ و توسعه این هنرها است. استان قم نیز صنایع و هنرهای سنتی مختلفی دارد، که از مهم‌ترین آن‌ها می‌توان به قالی‌بافی، سفال‌گری، منبت‌کاری، کاشی معرق، تراش سنگ‌های قیمتی و انگشت‌سازی اشاره کرد. انگشت‌سازی سنتی یکی از شاخص‌ترین صنایع دستی استان قم در حوزه فلزکاری هنری است که از مدت‌ها پیش هنرمندان بسیاری به این حرفه مشغول هستند و این هنر در سال‌های اخیر در شهر قم توسعه بیشتری پیدا کرده است. بر این اساس پژوهش پیش رو که با استفاده از گردآوری اطلاعات به دو شیوه میدانی و کتابخانه‌ای و به روش توصیفی و تحلیلی انجام شده است، قصد دارد با بررسی جامعه آماری انگشت‌سازان سنتی استان قم، هنر انگشت‌سازی سنتی قم را مورد بررسی قرار دهد؛ بنابراین در این مقاله ابتدا قم و هنر در جامعه آن معرفی می‌شود و پس از تعریف

انگشت، سابقه استفاده از انگشت و کاربردهای آن درگذشته و استفاده از انگشت در آیین اسلام را تبیین می‌کند و سپس انگشت‌سازی سنتی قم را از لحاظ ابزار، ساختار، و مراحل ساخت بررسی می‌نماید.

### پرسش‌ها

- این پژوهش در پی پاسخ‌گویی به سؤالات زیر است:
- مهم‌ترین ویژگی‌های هنر انگشت‌سازی سنتی قم چیست؟
  - ابزارهای مورد استفاده و روش ساخت انگشت‌سازی سنتی قم چگونه است؟

### پیشینه تحقیق

بر اساس بررسی‌های انجام‌شده می‌توان گفت تاکنون تحقیقی مستقل درباره هنر انگشت‌سازی سنتی قم انجام نگرفته است، اما درباره انگشت پژوهش‌هایی انجام شده که از آن جمله می‌توان به کتاب «انگشت‌تری‌ها» نوشته ماریان ونzel و همچنین مقالات «از انگشت‌تری تا مهر» از محمدطه الولی، «انگشت‌تری و کاربردهای آن» نوشته فروغ سلطانیه و مقاله «انگشت‌تری در اسلام» نوشته محمد زارعی اشاره کرد؛ بهاین‌ترتیب آنچه موضوع این پژوهش را متمایز می‌کند این است که در مقاله پیش‌رو سعی می‌شود که روش ساخت و ویژگی‌های هنر انگشت‌سازی سنتی استان قم مورد بررسی قرار داده شود. چنان که ملاحظه می‌شود هیچ‌یک از این آثار به بررسی هنر انگشت‌سازی و مستندسازی روش ساخت آن نپرداخته‌اند؛ که نشان دهنده ضرورت این تحقیق است.

### ۱- قم و هنر در جامعه آن

قدمت تاریخی شهر قم به هزاران سال قبل از ظهور اسلام بازمی‌گردد. «آثار مکشوفه تپه قلی درویش بازگوی تمدن هفت هزار ساله این شهر است» (انصاری قمی،

۱۳۹۲: ۵). «آنچه مسلم است، این است که قرن‌ها پیش از اسلام این شهر وجود داشته است، حتی مورخان قدیم برخی از حکام را که در زمان پادشاهان باستانی ایران در قم حکومت کرده‌اند، نام برده‌اند. فردوسی نیز در چند مورد نام قم را ذکر کرده است. گرچه به این نوشهای از لحاظ تاریخی چندان اعتماد نیست، اما توجه به محل اصلی شهر قم که خرابه‌های آن اکنون در یک کیلومتری مشرق شهر مشاهده می‌گردد و همچنین از نام‌های قراء اطراف شهر و وضع زندگانی سکنه اطراف این قریه، ۹۹۹۹۹، دیگر شکی باقی نمی‌ماند در این که قم برخلاف گفته یاقوت حموی، جغرافی‌دان اسلامی، از شهرهای مستحدثه دوره اسلامی نیست، بلکه مدت‌ها پیش از ظهور اسلام وجود داشته و از شهرهای آباد ایران بوده است. [...] شهر قم به سال ۲۳ قمری به دست ابوموسی اشعری فتح شد، و اسلام در آنجا نفوذ پیدا کرد و دیری نگذشت که مردم آن به مذهب تشیع گرویدند» (انصاری قمی، ۱۳۹۲: ۲۲۸ و ۲۲۹). این شهر از دیرباز مرکز تشیع و روحانیت و فقاهت بوده است.

در مورد وضعیت اقتصادی شهر قم می‌توان به این نکته اشاره کرد که عمده‌ترین مسئله تأثیرگذار در وضع اقتصادی قم، صنعت گردشگری و بهطور اخص توریسم مذهبی است و علت آن وجود بارگاه ملکوتی حضرت معصومه (ع) و مسجد مقدس جمکران است که در تمام فصل‌های سال، زائران بسیاری را از نقاط مختلف کشور و سایر کشورها به قم می‌کشاند. این امر موجب رونق بازار کار و خدمات در این شهر شده و در امر اشتغال نقش بسزایی دارد. به همین دلیل فعالیت کارگاه‌های صنایع دستی، بهویژه زیورآلات سنتی و رشته‌های وابسته در این شهر از رونق خاصی برخوردار است. قالی‌بافی، زیورآلات سنتی (انگشت‌رسازی)، تراش سنگ‌های قیمتی و نیمه قیمتی، حکاکی روی سنگ‌های قیمتی، سفالگری، منبت‌کاری، کاشی معرق، مرواری‌بافی ۹۹۹۹۹۹۹ و حجاری از جمله صنایع دستی استان قم می‌باشد که برخی از آن‌ها همچون قالی ابریشم، لعب خشک قم، ساخت زیورآلات سنتی (انگشت‌رسازی) و تراش سنگ‌های قیمتی، شهرت ملی و جهانی دارد. استان قم با داشتن معادن غنی سنگ؛ مانند عقیق

یکی از مراکز مهم تأمین سنگ برای تولیدات تراش سنگ‌های قیمتی و نیمه قیمتی در ایران است. در حال حاضر بیش از ۳۰۰ کارگاه فعال در رشته‌های انگشت‌سازی و تراش سنگ‌های قیمتی و نیمه قیمتی و حکاکی روی سنگ‌های قیمتی و ساخت تجهیزات این رشته‌ها در سطح استان فعال هستند (بحرینی، ۱۳۹۵: ۳).

## ۲- تعریف انگشت

واژه انگشت در زبان فارسی به صورت‌های انگشت‌تری، انگشت‌رین، انگشت آرا، انگشت‌تیره به کار رفته است و گاه از طریق صنعت مجاز با آوردن واژه «نگین» مفهوم انگشت را اراده کرده‌اند و نیز در بعضی موارد واژه عربی خاتم را به جای آن به کاربرده‌اند (سلطانیه، ۱۳۷۴: ۲). از تعریف‌های گوناگونی که برای واژه انگشت نوشته‌اند، می‌توان به تعریف دهخدا اشاره کرد: «حلقه‌ای از زر یا سیم یا فلز دیگر و یا از احجار کریمه که در انگشت کنند» (دهخدا، ۱۳۷۷: ۳۵۹۴) و یا در تعریف دیگری آمده است که «انگشت حلقه‌ای است از طلا یا نقره که معمولاً سنگی قیمتی بر آن جا دارد و در یکی از انگشتان قرار می‌گیرد» (زارعی، ۱۳۷۸: ۱). در وجه اشتراق انگشت اختلاف است و عده‌ای معتقد‌نند انگشت مخفف (انگشتور) است؛ یعنی صاحب انگشت، پس «واو» را به جهت تخفیف حذف کرده‌اند. این وجه بعيد است، چه انگشتور شاهد استعمالی ندارد و این وجه اشتراق هم، نظیری ندارد. بعضی آن را مخفف (انگشت آرای) دانسته‌اند. هرچند انگشت آرا به معنی انگشت‌تری آمده، اما تخفیف آن به صورت انگشت بسیار بعيد است. عده‌ای هم کلمه انگشت را حاصل ترکیب (انگشت + تر) دانسته‌اند که با شواهدی که درباره کلمه انگشت‌تری آمده و با توجه به این که در بیشتر متون نثر و نظم زبان فارسی حدائق تا قرن دهم کلمه (انگشت‌تری) به کاررفته است<sup>۱</sup>، نه (انگشت) قطعیت این نظر مورد تأمل است (دهخدا، ۱۳۷۷: ۳۵۹۴).

---

۱- کلمات انگشت‌تری و انگشت‌رین قبل از انگشت و از قرن چهارم استفاده شده‌اند؛ اما کلمه انگشت ظاهراً در عهد صفویه رایج و متدالو شده است (دهخدا، ۱۳۷۷: ۳۵۹۵).

### ۳- سابقه استفاده از انگشت

در مورد پیشینه استفاده از انگشت باشد گفت که در این زمینه نظرات متفاوتی وجود دارد و مسلم است که عادت استعمال انگشتی در حقیقت به دورانی دیرینه و کهن بازمی‌گردد، «ظاهراً مصری‌ها نخستین ملتی بوده‌اند که این پدیده را ابداع کردند، زیرا که آنان دوام و استمرار را با شکل هندسی دایره نشان می‌دادند. شاید بتوان این پدیده را چنان تفسیر و توجیه نمود که چون دو طرف دایره، پی‌درپی و بدون وقفه، متعاقب یکدیگر دیده می‌شود، لاجرم فکر تعاقب یکنواخت را (که خالی از هرگونه انقطاع و تناقض و بی ترتیبی بوده و در سلسله مراحل زمانی یکسان یعنی از طلوع تا غروب آفتاب جلوه‌گر می‌گردد و مردم آن را روز و ماه و سال و فصول چهارگانه می‌نامند)، مجسم می‌سازد. استعمال انگشتی از مصری‌های قدیم به یونان باستان و از آن زمان به دیگر مللی که این قوم در اثر فتح یا مقتضیات جهان‌گشایی و مهاجرت در دو قاره آسیا و اروپا و سایر سرزمین‌های متبعه با آن‌ها تماس پیدا کردند، منتقل گردید» (الولی، ۱۳۴۶: ۲-۳). همچنین محتمل است که چند ملت به‌طور هم‌زمان یا در زمان‌هایی نزدیک به هم، آن را ساخته و به‌کاربرده و سپس ملت‌های دیگر از آن‌ها تقلید کرده‌اند؛ زیرا از طرفی «بنا بر اساطیر ایرانی و بر اساس آنچه در نوروزنامه ذکر شده است، نخستین کسی که انگشتی کرد و به انگشت درآورد، جمشید بود. سعدی نیز در گلستان به این اسطوره اشاره‌ای دارد: اولین کسی که علم بر جامه کرد و انگشتی در دست، جمشید بود؛ اما فردوسی آن را از ابداع‌های جمشید ذکر نکرده است. قدیم‌ترین افسانه در مورد انگشت و اهمیت آن مربوط به حضرت سلیمان (ع) و انگشتی اوست و این که چطور آن انگشتی به دست دیو می‌افتد و چگونه به حضرت سلیمان بازمی‌گردد. این افسانه که در نزد عام و خاص معروف است یکی از مضامین رایج و پرمحتوی‌ترین شعر فارسی است. [...] ولی از آنجاکه گاه حضرت سلیمان (پیامبر - شاه عربانی) را با جمشید (شاه ایرانی) یکی دانسته‌اند و حوادث زندگی هر یک از آن دو را

به دیگری نسبت داده‌اند، در اشعار و افسانه‌ها نیز گاه جام جمشید را از آن سلیمان و انگشت‌ری سلیمان را از آن جمشید دانسته‌اند» (سلطانیه، ۱۳۷۴: ۱-۲).

#### ۴- استفاده از انگشت‌ری در فرهنگ دوران اسلامی

مسلم است که تغییر دین باید به تدریج روش‌های طراحی جواهرسازان را تغییر داده باشد؛ چنان که «تا طلوغ اسلام مجموعه نقوش آن‌ها عمدتاً از نقش‌مايه‌های نمادین نشأت می‌گرفت؛ و بیشتر آرایه‌های شخصی، افزون بر خواص تزیینی و نمایشی خود، جنبه تعویذ داشتند» (پوپ، ۱۳۸۷: ۳۰۹۷). اما پس از اسلام استفاده از انگشت‌ری کاربرد مذهبی نیز پیدا کرد؛ زیرا انگشت‌ری به دست کردن یک سنت اسلامی است و در روایات مختلف بر این سنت تأکید شده و در مورد جنس انگشت‌ری، نوع نگین و نقش آن به تفصیل سخن گفته شده است<sup>۱</sup>؛ بنابراین پس از اسلام نقوش انگشت‌رها تا حدودی تغییر کرد و رنگ مذهبی یافت، «چنان که مسیحیان صلیب و هندوها و بوداییان حال سرخ در پیشانی و موهای مخصوص دارند. اهل ایمان نیز با علامتی شناخته می‌شوند. یکی از این علامات، انگشت‌ری به دست راست کردن است» (زارعی، ۱۳۷۸: ۱). البته بر اساس آنچه از نوشه‌های تاریخی بر می‌آید «برای ما معلوم نیست که آیا عرب در زمان جاهلیت مُهرهایی برای ممهور ساختن نامه‌های متبادل، شناخته یا به کاربرده باشند؛ ولی با ظهور اسلام، چون اعراب دارای دولت و حکومتی شدند، لاجرم از سایر ملل همچوار در این زمینه تقليد و پیروی کردند و این گفته که پیامبر اسلام (ص) نخستین کسی بودند که از انگشت‌ری به منظور مُهر کردن نامه‌های خود استفاده نمودند، تقریباً مورد قبول بیشتر نویسنده‌گان و مورخین مسلمان می‌باشد»<sup>۲</sup> (الولی، ۱۳۴۶: ۱۱).

۱- برای اطلاعات بیشتر ر. ک. مقاله «انگشت‌ری در اسلام، اثر محمد زارعی.

۲- حکایتی استفاده حضرت محمد (ص) از آن را چنین روایت می‌کند: «روزی که پیامبر نامه‌ای جهت دعوت امپراتور روم به اسلام فرستاد، مشاورین گوشزد کردند که نامه بدون مهر و موم شخص فرستند، قابل اعتنا نیست.

### ۵- کاربردهای انگشت‌تر در گذشته

همچنان که می‌دانیم امروزه یکی از موارد کاربرد انگشت‌تر، جنبه تزیینی صرف آن است که اشخاص علاقه‌مند به تزیین انگشتان خود با فلزات قیمتی و جواهرات گران‌بها از آن استفاده می‌کنند. از کاربردهای دیگر آن می‌توان به انگشت‌تری افراد ازدواج کرده که از آن به عنوان معرف رابطه زناشویی بین زن و مرد استفاده می‌شود، اشاره کرد و در برخی موارد هم انگشت‌تر به وسیله‌ای برای تفاخر و یا به رُخ کشیدن میزان تمول تبدیل شده است و یا اگر بر پایه‌ای از نقره، نگین فیروزه یا عقیق سوار شده باشد، برای ثواب اُخروی استفاده می‌شود؛ ولی این زیور پیش از آن که به صورت جزئی از رسوم فعلی اجتماع و سنن خانواده درآید، مراحل گوناگون و بی‌شماری را پیموده است، در گذشته نیز «انگشت‌تری‌ها» ابتدا برای بیان احساسات قلبی و بیان محبت و قدردانی نسبت به طرف مقابل به او اهدا می‌شد، زیرا شکل دایره‌ای آن نماد دوام و بقا بوده است. بدین ترتیب به مرور زمان، استعمال انگشت‌تر یکی از آداب اجتماعی افراد شد و با شعائر و اعتقادات مذهبی افراد پیوند یافت» (محمدی زاده، ۱۳۹۲: ۴ و ۵). همچنین به عنوان وسیله‌ای «برای زینت و اظهار تشخّص و افتخار به جاه و ثروت یا نشان دادن رابطه استوار موجود میان زن و مردی که خواهان تشکیل زندگی خانوادگی مشترک می‌باشند، بوده» (الولی، ۱۳۴۶: ۸-۹). ژان شاردن<sup>۱</sup> جهانگرد فرانسوی که خود یک جواهرشناس نیز بود، در گزارشی از جواهرات مردان و زنان ایرانی در قرن هفده میلادی چنین نوشت: «در باره جواهرات ایرانیان باید گفت که مردان به‌فور آن‌ها را زیور انگشتان خود می‌سازند، یعنی تقریباً به اندازه همسرانشان، تا شماره پانزده یا شانزده به هر دست، و حتی تا پنج یا شش عدد بر یک انگشت؛ آن‌هم فقط بر سه انگشت میانی پنجه. انگشت‌تری مردان از نقره و با حلقه‌ای بسیار نازک ساخته می‌شود؛ از آن‌رو که می‌توانند

پیامبر نیز ساخت مُهری را فرمان داد که روی آن عبارت محمد فرستاده خدا حکشده بود». این حکایت روشن می‌کند که استفاده از مُهر انگشت‌تر احتمالاً پیش از اسلام در حجاز مرسوم نبوده است. (ونزل، ۱۳۸۶: ۹).

1. Jean chardin.

نمایشان را بدون بیرون آوردن انگشت‌برگزار کنند، زیرا شایسته نمی‌دانند که مؤمنی با زیورهایی از طلا به عبادت خدای خود بایستد، [...] زنان این قدر خرافی نیستند، چرا که تمام انگشت‌هایشان از جنس طلا است.<sup>۱</sup> مردان دولمند افرون بر انگشت‌هایی که بر دست دارند، کیسه‌هایی حاوی بسته‌ای انگشت‌به شمار هفت یا هشت یا بیشتر را از گردن به سینه و زیر پیراهن خویش می‌آویزنند و حتی خاتمه‌ها و کیسه کوچک پوشان را نیز به آن می‌بنند، تا برای مُهرکردن هر نوشته‌ای، یا به‌قصد سرگرم ساختن خویش به تماشای جواهرات درون آن، یا برای به رُخ کشیدن جواهراتشان آن کیسه را از زیر جامگان بیرون بکشند؛ زیرا باید گفته شود که این مردان با جواهرات خویش به جلوه‌گری بسیار می‌پردازند، چنان که زنان در کشور ما با این مُهرها و خرده جواهراتشان که همراه با ساعت‌هایشان به پهلو می‌آویزنند، همین کارها را می‌کنند» (پوپ، ۱۳۸۷: ۳۱۰۱-۳۱۰۰).

در گذشته علاوه بر موارد یادشده، گاه انگشت‌به اهداف دیگری نیز به کار می‌رفت که امروزه این کاربردهای انگشت‌به جامعه ما تقریباً منسوخ شده که از آن جمله می‌توان به این موارد اشاره کرد:

**۱- انگشت مُهر:** از جمله کاربردهایی که مهم‌ترین کاربرد انگشت‌به در دوران گذشته شمرده می‌شود، استفاده از انگشت‌به برای مُهرکردن اسناد و مدارک بوده است؛ چنان که درباره این کاربرد انگشت‌به آمده است: «انگشت‌به با مرور ایام وسیله‌ای گردید که فرمانروایان و مسئولین امور دولتی، در مکاتبات و مراسلاتی که با هم طرازان خود در سایر کشورها داشتند و نیز دستورالعمل‌های اداری و نامه‌های رسمی داخلی که برای اداره امور کشور و تنظیم شئون گوناگون زندگی افراد صادر می‌شد، از آن استفاده می‌کردند. در این موارد انگشت‌به دیگر یک حلقه فلزی صرف نبوده، بلکه نقش و

۱- مردان در اسلام مجاز به استفاده از زیورآلات طلا نیستند؛ اما زنان منع نشده‌اند؛ بنابراین مطلب نوشته شده از شاردن نشان از بی‌اطلاعی او از این موضوع است.

نگاری نیز به آن اضافه می‌گردید که متنضم‌نام حاکم یا عنوان و یا آرمان و شعار وی بوده، و به‌این ترتیب به صورت مُهر رسمی دولت که امروز (مُهر دولتی) نامیده می‌شود، درآمد<sup>۱</sup> (الولی، ۱۳۴۶: ۸ و ۹).

**۲- انگشت‌امان (زنhar):** در نوشته‌های تاریخی به‌نوعی از انگشت‌شاره می‌شود که انگشت‌تری امان یا انگشت‌تری زنhar نامیده می‌شود که انگشت‌تری بوده است که پادشاه برای کسی می‌فرستاده که او را امان داده و جان او را بخشیده بوده است، در لغت‌نامه دهخدا درباره انگشت‌تری زنhar چنین آمده است که «پادشاهان جبار چون خواهند که کسی را امان بخشند و مردم مزاحم احوال او نگرددند برای تصدیق وی انگشت‌تری یا تیری به وی می‌دهند» (دهخدا، ۱۳۷۷: ۳۵۹۵).

**۳- انگشت‌فرمان:** از موارد دیگر استفاده از انگشت‌درگذشته، زمانی بوده است که کسی را بر کاری منصوب می‌کردند. در این موقع به شخص منصوب یک حلقه انگشت‌اهدا می‌شد و شاید رد و بدل کردن انگشت‌تری هنگام ازدواج نیز نشانه‌ای از تفویض قدرت و اختیار دادن به دیگری باشد.

---

۱- شاید از آنجا که مُهر صاحبان قدرت در هیچ حالی و در هیچ شرایطی نمی‌باشد از آن‌ها جدا می‌شود، تنها چاره را در این دیدند که مُهر را به شکل حلقه‌ای سازند و در انگشت کنند و بدین ترتیب، احتمال هر نوع سوءاستفاده از آن را به حداقل ممکن برسانند؛ چنان‌که، انگشت‌تری سلطنت، همتای تاج و تخت و گاه مهم‌تر از آن‌ها بوده است و در نتیجه می‌باشد از آن بهشدت محافظت می‌شود که در غیر این صورت، نتایج حاصل از گم شدن یا ربوده شدن آن وخیم بود. ناقشه نماند که درگذشته، با نبودن عکس و تصاویر دقیق از بزرگان و سران کشورها، اغلب چگونگی چهره آنان بر دشمنان دور و حتی نزدیک آن‌ها پوشیده بود که برای نمونه داستان رستم و سه‌راب در شاهنامه فردوسی از شواهد این ادعاست؛ بنابراین، بردن انگشت‌تری دشمن کشته شده به اندازه سر او اهمیت داشته است؛ چه اگر شخص کشته شده بود، محال بود که انگشت‌تری از دست او خارج شده باشد و از این نمونه‌ها در کتاب‌های تاریخ فراوان است. بد نیست بدانیم که تنها شیئی که گاهی در قبرهای مسلمانان پیدا می‌شود، انگشت‌های ایشان است، که تمام مُهر بوده‌اند و برای جلوگیری از بعضی سوءاستفاده‌ها، همراه با پیکر ایشان به خاک سپرده می‌شدند. گاه سلاطین برای کارهای مختلف از مُهرهای گوناگون استفاده می‌کردند و هر کدام از این مُهرها برای مُهر کردن پاره‌ای خاص از استناد استفاده می‌شده است. تمام استناد می‌باشد به مُهر سلطنتی ممهور می‌شدند تا رسمیت لازم را بیابند. (سلطانیه، ۱۳۷۴، ۳-۵).

**۴- انگشت قبول فرماندهی کسی و انگشت‌تری اطاعت:** هرگاه کسی انگشت‌تری بر دست می‌کرد که نام پادشاهی بر آن نقش شده بود، نشانه فرمانبرداری وی از او بوده است و اصطلاح زیر نگین به معنای مطیع از همین تعبیر گرفته شده است. این نوع انگشت‌تری را که می‌توان به انگشت‌تری نشان و وابستگی هم تعبیر کرد، هنوز در میان بعضی از گروه‌های جامعه رواج دارد و در خارج از این مرزهای محدود نیز می‌توان آن را مشاهده کرد (سلطانیه، ۱۳۷۴: ۵-۶).

**۵- انگشت برای اغراض مذهبی** و با نام‌های مقدس نیز به کار می‌رفته است؛ چنان که گفته شد «نخستین کسانی که از انگشت‌تری برای غرض‌های مذهبی استفاده می‌کردند، عبرانیان بودند که آن را شعار رابطه‌ای که زن و مرد را از طریق نامزدی و ازدواج به یکدیگر می‌پیوندد، قراردادند» (الولی، ۱۳۴۶: ۴).

**۶- کاربرد هنجاری (مرسوم) انگشت:** در میان سایر گروه‌های اجتماع نیز انگشت‌تری حائز اهمیت بوده است؛ از جمله در بین جوانمردان؛ در میان این گروه، انجام هر کاری از قبیل لباس پوشیدن، عمامه بستن و جز آن، دارای آدابی خاص بوده و بنابراین انگشت‌تری به دست کردن نیز ادبی خاص خود داشته است.

**۷- انگشت هدف:** گاه از حلقه انگشت‌تر به عنوان هدف تیراندازی استفاده می‌شده است تا قدرت و مهارت تیرانداز مشخص شود که این امر در ادبیات ما نیز راه یافته است.<sup>۱</sup>

**۸- کاربرد طبی و نجومی انگشت:** منجمان نیز که به تأثیر سیارات بر زندگی مردم ایمان داشتند و هر فلز یا گوهر کانی را به سیاراتی منسوب می‌کردند، از تأثیر انگشت‌تر بر زندگی افراد غافل نبودند (سلطانیه، ۱۳۷۴: ۶-۷). علاوه بر موارد بالا می‌توان از انگشتانه‌ها و انگشت‌های شست کمانداران و انگشت‌های تعیین هویت نیز نام برد (محمدی زاده، ۱۳۹۲: ۴). «هرچند که از روی

---

۱- می‌توان به کلستان سعدی، باب سوم، حکایت مشتزن مراجعه کرد.

نوشته‌های روی انگشت‌ها نمی‌توان به شخصیت صاحب آن پی برد؛ اما روشن است که به جز انگشت‌کمانداران، بقیه اشخاص اعم از تاجران و ادباء و فضلا و حتی مردم عادی از طبقه پایین نیز انگشت‌به دست می‌کرده‌اند» (ونزل، ۱۳۸۶: ۱۰).

## ۶- انگشت‌سازی سنتی قم

در حال حاضر در استان قم انواع انگشت‌با تنوع بسیار زیاد و در طرح‌های مختلف ساخته می‌شود. از جمله طرح‌های اصلی انگشت‌سازی در استان قم می‌توان به طرح‌های شبکه، فیلی، صفوی، شیرازی و زنجانی اشاره کرد که هر کدام از آن‌ها نیز با تزیینات بسیار متنوع ساخته می‌شوند و اسمای زیادی را به خود اختصاص داده‌اند؛ به عنوان نمونه از طرح‌های مختلف انگشت‌شبکه می‌توان از دوگل، سه‌گل، لاله‌ای و... نام برد و یا انگشت‌های فیلی را در طرح‌های متنوع مشبك، مخراج‌کاری شده و... می‌توان دید؛ همچنین انگشت‌های صفوی به صورت ساده و مشبك در طرح‌های مختلف ساخته می‌شوند؛ برای مثال از انگشت‌های مدل صفوی می‌توان به طرح پا اردکی اشاره کرد.

هنرمندان انگشت‌ساز قم هم مانند بسیاری از هنرمندان هنرهای سنتی ایران که زیر نظر صنف خاصی فعالیت می‌کنند، زیرمجموعه صنف طلا و جواهرسازی قم هستند که البته در حال حاضر برای مجزا کردن صنف خود تلاش می‌کنند. این هنر از گذشته در قم معمول بوده است و از جمله قدیمی‌ترین هنرمندانی که به حرفة انگشت‌سازی در شهر قم مشغول بودند، می‌توان از زنده‌یاد «حسن قدسی پور» معروف به «استاد حسن زرگر» یادکرد که هم‌اکنون نیز فرزندشان در این حرفة فعالیت می‌کنند؛ از دیگر بزرگان هنر انگشت‌سازی در استان قم می‌توان به مجتبی شیرازی، مهدی ابراهیمی، محمدجواد زنگی، محمد‌آصف قاسمی، مرتضی کیا مهر و رضا دریابی اشاره کرد.

## پژوهشی در هنر انگشت‌سازی سنتی قم ۱۳۳



تصویر ۱- محمد آصف قاسمی  
تصویر ۲- محمدجواد زنگی  
تصویر ۳- مرتضی کیا مهر از  
انگشت‌سازان استان قم



تصویر ۴- مهدی ابراهیمی از انگشت‌سازان  
استان قم  
تصویر ۵- رضا دریابی از  
انگشت‌سازان استان قم

از ویژگی‌های انگشت‌سازی قم می‌توان به این نکات اشاره کرد که تقسیم‌کار چندانی در این صنعت صورت نمی‌گیرد معمولاً تمام مراحل ساخت را خود هنرمند انجام می‌دهد، مگر در مواقعی که به صورت استاد و شاگردی، استاد قسمتی از کارها را به عهده شاگردان بگذارد. یک انگشت‌ساز سنتی در طول یک روز نهایتاً می‌تواند تعداد معودی انگشت بسازد، بنابراین تولیدات در تعداد بالا انجام نمی‌شود و اکثر آنگشت‌ها به صورت تک و در تعداد معود ساخته می‌شوند. بیشتر تولیدات انگشت‌سازی نقره قم به انگشت‌های مردانه اختصاص دارد؛ زیرا در عرصه انگشت‌سازی زنانه، تولیدات

ماشینی از فلزات مختلف طلا و نقره و ... با تنوع بیشتر و قیمت‌های پایین‌تر به دلیل تولید انبوه ماشینی، عرضه می‌شوند و تنها در بعضی موقع انگشت‌سازان سنتی، انگشت‌های نقره زنانه را نیز می‌سازند که ساخت آن‌ها تقریباً به همان شیوه ساخت انگشت مردانه؛ اما به صورت ظریف‌تر انجام می‌شود. می‌توان گفت که بیشتر جمعیت انگشت‌سازان سنتی نقره قم را مردان تشکیل داده‌اند و زنان در این حرفه فعالیت چندانی ندارند، مگر تعداد کمی که در منزل یا در کنار همسران خود به فعالیت می‌پردازنند. انگشت‌هایی که ساخته می‌شوند بنا بر سلیقه سفارش‌دهنده در بعضی موارد فقط کاربرد تزئینی دارند و تعداد زیادی از انگشت‌ها دارای جنبه مذهبی نیز هستند که در این صورت با سنگ‌های عقیق، فیروزه، یشم و ... مزین به حکاکی آیات قرآن و اسمائی مقدس، ساخته می‌شوند. البته در حال حاضر به علت تولیدات فراوان انگشت‌های ماشینی با تنوع بیشتر و قیمت‌های پایین‌تر، انگشت‌سازی سنتی مانند بسیاری از دیگر هنرهای سنتی ایران با خطر رکود و فراموشی مواجه شده است و این حرفه نیز برای ادامه حیات و توسعه روزافزون خود، نیازمند توجه و حمایت بیشتری است.

## ۶-۱- ابزارهای انگشت‌سازی

در ساخت یک انگشت از ابتدا تا پایان کار وسایل و آلات ویژه‌ای به کاربرده می‌شود که هر یک از این ابزارها نیز نقش خاصی در به دست آوردن فرم نهایی انگشت دارند. به گفته انگشت‌سازان سنتی قم، صاحبان این حرفه در گذشته از ابزارهای کاملاً دستی و ساده مانند انبر و سوهان و ... استفاده می‌کردند و ذوب نقره نیز داخل کوره‌های سنتی ذغالی انجام می‌شده است، اما با گذشت زمان و پیشرفت تکنولوژی ابزارهای مورد استفاده در این حرفه نیز نسبت به گذشته کامل‌تر شده و به منظور افزایش سرعت و سهولت کار و ایجاد ظرافت بیشتر، برخی ابزارهای جدید جایگزین ابزارهای قدیمی شده‌اند. به طور کلی می‌توان گفت عمدۀ ابزارهای مورد استفاده در حرفه انگشت‌سازی سنتی هفده مورد است که در زیر تا حد امکان در قالب تصویر به آن‌ها اشاره شده است:

بوته: به ظرفی نسوز گفته می‌شود که جهت ذوب و آلیازسازی فلزات از آن استفاده می‌شود.



تصویر ۷- بوته‌هایی که امروزه مورد استفاده انگشت‌سازان قرار می‌گیرند.



تصویر ۶- بوته گرافیتی مورد استفاده در کوره‌های سنتی.

### مجموعه هوا گاز و سرپیک جوشکاری و ذوب کاری:

برای ایجاد حرارت در دمای بالا و برای ذوب فلزات<sup>۱</sup> و جوشکاری<sup>۲</sup>؛ به خصوص جوش‌های با دقت بالا و ظریف مانند نقره‌سازی و طلاسازی استفاده می‌شوند.

۱- بنا به گفته انگشت‌سازان حاضر در استان قم، در گذشته انگشت‌سازان برای ذوب نقره و طلا از کوره‌های سنتی ذغالی استفاده می‌کردند؛ این کوره‌ها دارای یک محفظه گلدنی از جنس چدن بودند که داخل آن ذغال می‌ریختند و بوته گرافیتی حاوی نقره را میان ذغال‌ها قرار می‌دادند، ساختار این کوره‌ها به این صورت بود که هوا از طریق یک لوله‌ی ذم وارد کوره می‌شد. ذم کوره‌های سنتی ابتدا پدالی بودند و بعدها به صورت برقی درآمدند، نوع برقی این کوره‌ها تقریباً تا چند سال قبل هنوز مورد استفاده برعی از انگشت‌سازان قرار می‌گرفته است.

۲- نسل قبلي انگشت‌سازان برای جوشکاری از وسیله‌ای به نام ذمبوری استفاده می‌کردند، این دستگاه از چهار قسمت اصلی تشکیل شده است: ۱- ذم، ۲- باک، ۳- سربوری، ۴- شیلنگ. ذمبوری با بنزین کار می‌کند و ذم آن به صورت پدالی است؛ با پدال زدن هوا وارد باک بنزین می‌شود و گاز بنزین را متراکم می‌کند و به این ترتیب گاز بنزین در شیلنگ جریان پیدا می‌کند.

۱۳۶ دو فصلنامه دانش‌های بومی ایران، سال چهارم، شماره ۶، پاییز و زمستان ۱۳۹۵

سرپیک‌ها دارای سرهای با اندازه‌های مختلف متناسب با نوع جوش هستند و به وسیله دو شلنگ به کپسول گاز و اکسیژن متصل می‌شوند.



تصویر ۸- دستگاه هوا گاز



تصویر ۹- دَمْبُوري

درجه: معمولاً قالب‌گیری با قرار دادن مدل در درجه شروع می‌شود. درجه‌ها معمولاً از جنس آلومینیم یا منیزیم ساخته می‌شوند و اکثراً دارای دیواره‌های مستقیم راهنمای هستند و یا پوشش‌های جداسدنی دارند.

پژوهشی در هنر انگشت‌سازی سنتی قم ۱۳۷



تصویر ۱۱- نیم درجه



تصویر ۱۰- درجه

فرز: از دستگاه فرز و سرهای مختلف و متنوع آن برای شیار در آوردن، کnar تراشی، سمباده زدن و ... استفاده می‌شود.<sup>۱</sup>



تصویر ۱۴- انواع سرهای فرز (انواع پوست‌ها، لاستیک‌ها، سمباده‌ها)



تصویر ۱۳- انواع سرهای فرز



تصویر ۱۲- فرز

۱- در گذشته به جای فرز از انواع سوهان و سمباده‌های دستی استفاده می‌شده است.

اره موبی دستی: نوعی اره است که به وسیله تیغ نازکی که بین کمان آن قرار می‌گیرد با حرکت دادن دست به‌طور قائم و جلو بردن اره شیء موردنظر را برش می‌دهد. در انگشترسازی از اره موبی بیشتر برای طرح انداختن روی انگشتر استفاده می‌شود.



تصویر ۱۵- اره موبی

حلقه نمره، میل سایز و میل انگشتر: حلقة نمره برای اندازه‌گیری سایز انگشت و میله سایز برای اندازه‌گیری سایز انگشتر مورد استفاده قرار می‌گیرند. میله انگشتر فولادی نیز به‌منظور ثابت نگهداشتن انگشتر در حین جا انداختن نگین روی انگشتر استفاده می‌شود.



تصویر ۱۸- میل انگشتر



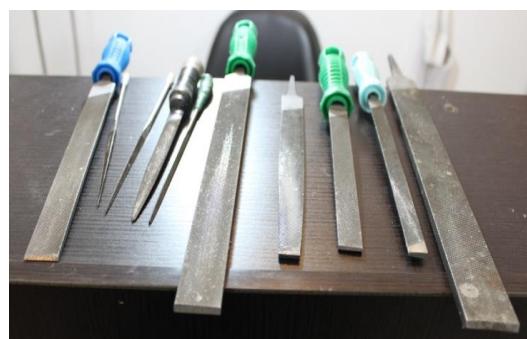
تصویر ۱۷- میل سایز



تصویر ۱۶- حلقة نمره

## ۱۳۹ پژوهشی در هنر انگشت‌سازی سنتی قم

سمباده: از این ابزار برای صیقل دادن و از بین بردن ناصافی‌ها در ساخت انگشت‌ساز استفاده می‌شود.



تصویر ۱۹ - انواع سمباده

گیره: از گیره بهمنظر نگهداشتن انگشت‌های هنگام فرم دادن، سمباده کشیدن، جا انداختن نگین انگشت‌های ... استفاده می‌شود.



تصویر ۲۰ - گیره پیچ

انبردست، خاربازکن، دمباریک، دمپهن و قیچی: از این ابزارها برای بریدن، شکل دادن، نگهداشتن و ... در حرفه انگشت‌سازی استفاده می‌شود.



تصویر ۲۱- قیچی، خاربازکن، دمباریک، دم پهن، انبردست

دینام پرداخت: از این دستگاه برای صیقل دادن یا ایجاد پس زمینه‌های زبر روی سطح فلزات استفاده می‌شود.<sup>۱</sup>



تصویر ۲۲- دینام پرداخت

دستگاه اُتراسونیک: حمام اُتراسونیک یا اُتراسونیک کلینر<sup>۱</sup> دستگاهی است که با استفاده از امواج اُتراسونیک (ما فوق صوت)، می‌تواند انواع ضایعات و آلودگی‌ها را

۱- در گذشته تمام مراحل پرداخت به صورت دستی انجام می‌شده است. انگشت‌سازان از چرم طبیعی و نخ‌های پنبه‌ای برای جلا دادن و برآق کردن انگشت‌استفاده می‌کردند و انگشت را به سرعت و به صورت رفت و برگشتی روی چرم طبیعی می‌کشیدند. برای پرداخت قسمت‌های داخلی و ظرفی انگشت از دسته نخ‌های پنبه‌ای کشیده شده که یک سر آن را به میز کار بسته بودند استفاده می‌کردند؛ بدین منظور نخ‌ها را به صورت کاملاً کشیده و رفت و برگشتی از داخل انگشت و یا قسمت‌هایی دیگری از آن که می‌خواستند پرداخت شود عبور می‌دادند.

از قطعات مختلف پاک‌سازی نماید. امواج اُلتراسونیک می‌توانند در آب متشر شوند اما اگر از ماده شوینده مناسبی استفاده شود، عملکرد دستگاه بهبود می‌یابد. این امواج باعث رخداد پدیده کاویتاسیون<sup>۲</sup> می‌شوند. این پدیده حباب‌های بسیار ریزی ایجاد می‌کند که با برخورد به ضایعات و کشیفی‌ها، می‌توانند آن‌ها را به خوبی حتی در کورترین نقاط شیء، پاک نمایند. در حال حاضر شستشوی اُلتراسونیک یکی از پیشرفته‌ترین روش‌های شستشو است که در مدت کم قابل انجام است. از تمیزکننده‌های مافوق صوت برای تمیز کردن مواد مختلفی مانند جواهرآلات، لنزها، ساعت‌ها، ادوات دندانپزشکی و جراحی، قطعات خودرو، ادوات موسیقی، ادوات خالکوبی و لوازم الکترونیکی استفاده می‌شود.<sup>۳</sup>



تصویر ۲۳- دستگاه اُلتراسونیک

## ۶-۲- ساختار انگشت

- 
- 1. Ultrasonic Cleaner
  - 2. Cavitation

<sup>۳</sup>- انگشت‌سازان قدیم از آب گرم و مسوک برای تمیزکاری استفاده می‌کردند.

به طور معمول انگشت‌ها شامل دو قسمت رکاب و نگین هستند.

به طور کلی حلقه انگشت و اگر بخواهیم دقیق‌تر بگوییم بخش مهمی از انگشت را که نگین روی آن سوار می‌شود، رکاب می‌گویند. رکاب انگشت دو بخش بازویی‌ها و نگین‌خانه را شامل می‌شود و رکاب‌ها معمولاً به دو صورت ساخته می‌شوند:

- ۱) رکاب بدون پایه نگین جداگانه؛ مانند انگشت‌فیلی
- ۲) رکاب دارای پایه نگین جداگانه؛ بازویی‌ها ریخته‌گری می‌شوند و نگین‌خانه به طور جداگانه به آن لحیم می‌شود. نگین‌خانه (پایه نگین) معمولاً یا با ورق فلز (معمولًاً نقره) ساخته شده یا ریخته‌گری می‌شود؛ مانند انگشت‌های شبکه و صفوی. رکاب‌های ساخته شده در انگشت‌سازی سنتی اغلب از جنس نقره هستند؛ اما در برخی موارد انگشت‌سازها برای برطرف کردن مشکل تیره شدن رنگ نقره رکاب، چند درصد پلاتینیوم و یا پالادیوم را با نقره ترکیب می‌کنند که فدیوم نام دارد.

### ۶-۳-مراحل ساخت انگشت

به طور کلی می‌توان گفت انگشت‌سازی سنتی به روش ریخته‌گری مراحلی را شامل می‌شود که به ترتیب عبارت‌اند از: ساخت نمونه قطعات انگشت یا استفاده از نمونه‌های از پیش ساخته شده، قالب‌گیری و ریخته‌گری، تمیزکاری، جوشکاری، اندازه کردن، قواره کردن، طرح انداختن، سوار کردن سنگ، پوست زدن، پرداخت نهایی و حمام التراسونیک. البته ممکن است مناسب با نوع انگشت و تعداد تکه‌های مجزا انگشت که به روش ریخته‌گری و یا با ورق نقره ساخته می‌شوند، تعداد دفعات جوشکاری متفاوت باشد و یا با توجه به مدل انگشت مرحله‌ای به مراحل ساخت افزوده و یا کم شود. در تصاویر زیر مراحل ساخت یک انگشت مدل شیرازی که از دو بازویی ریخته‌گری شده، نگین‌خانه و ورق پشت نگین تشکیل می‌شود، نشان داده شده است.

- ۱- ساخت نمونه اولیه (الگو): نخستین گام برای ساخت یک انگشت به روش ریخته‌گری در ماسه، طراحی و ساخت نمونه اولیه تکه‌هایی از انگشت است که نیاز به

ریخته‌گری دارند. البته الگوها معمولاً ثابت هستند و از قبل ساخته شدند و در موقعی که قرار باشد انگشت‌ری با طرح جدید طراحی شود الگو اولیه آن را معمولاً با صابون بر اساس طرح موردنظر درست می‌کنند. الگوهای نهایی می‌تواند از جنس‌های مختلف باشد؛ البته در اکثر موارد به دلیل پایداری ابعاد و عمر طولانی فلزات از جنس فلز ساخته می‌شوند.



تصویر ۲۴- انواع الگوهای اولیه انگشت

**۲- قالب‌گیری و ریخته‌گری نقره:** ابتدا الگو انگشت‌ری با طرحی که از پیش آماده شده است در قالب ماسه طراحی شده و سپس قطعات انگشت‌ری بر اساس نمونه‌ای که از پیش آماده شده، به روش ریخته‌گری ماسه‌ای ساخته می‌شوند. متداول‌ترین و قابل انعطاف‌ترین روش تولید قطعات فلزی ریخته‌گری در ماسه است. فرایند ریخته‌گری ماسه‌ای شامل قرار دادن الگو در درجه، پرکردن درجه از ماسه، تعییه سیستم راهگاهی مناسب برای ورود نقره مذاب، پرکردن حفره‌ها با نقره مذاب، خنک شدن مذاب تا منجمد شدن، خرد کردن قالب ماسه‌ای و درآوردن قطعه ریخته‌گری می‌باشد هرچند که این روش یک روش باستانی تولید قطعه است ولی هنوز هم رایج‌ترین روش ریخته‌گری است. با استفاده از این روش شکل اولیه یکی از بازویی‌های انگشت‌ری به دست آمد و بازویی دیگر انگشت‌ری نیز به همین ترتیب ریخته‌گری می‌شود. ریخته‌گری رکاب انگشت‌ها بر اساس مدل انگشت‌ری و سبک ساختن آن ممکن است به صورت یک، دو یا چند تکه انجام شود





تصویر ۳۷- شکل اولیه دو بازویی انگشترازی پس از ریخته گری

۲- تمیز کردن: پس از انجام ریخته گری و به دست آوردن شکل کلی و اولیه دو بازویی انگشتراز در این مرحله به کمک سوهان و سمباده به تمیز کردن و فرم دادن بازویی ها می پردازد ( تصاویر ۳۸ و ۳۹ و ۴۰ ).



تصویر ۳۹- تمیز کاری

تصویر ۳۸- تمیز کاری



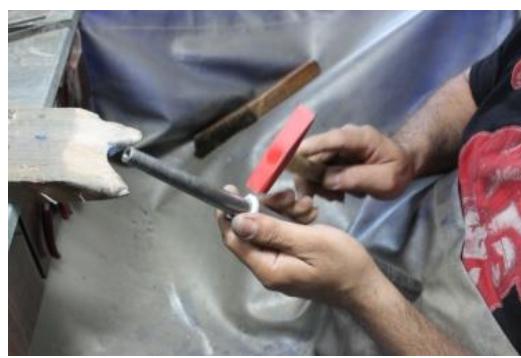
تصویر ۴۰- دو بازویی پس از انجام مرحله تمیز کاری

۳- جوشکاری: در این مرحله دو بازویی انگشت را به صورت مجزا ریخته گری شدند به یکدیگر جوش داده می‌شوند (تصویر ۴۱).



تصویر ۴۱- جوشکاری

۴- اندازه کردن: با استفاده از چکش، میل انگشت و میل اندازه، در این مرحله انگشت را مناسب با اندازه تعیین شده کاملاً قواره می‌کنند تا به دست سفارش دهنده بنشینند (تصویر ۴۲).



تصویر ۴۲- اندازه کردن انگشت

۵- پشت بسته کردن: این مرحله تنها در ساخت بعضی از انواع انگشت انجام می‌شود، به این صورت که قسمت پشت نگین به وسیله ورق نقره بسته و پوشانده می‌شود؛ انگشت‌های مدل شیرازی از این نوع هستند (تصاویر ۴۳، ۴۴ و ۴۵).

۱۴۷ پژوهشی در هنر انگشت‌سازی سنتی قم



۶- قواره کردن: انگشت‌ساز در این مرحله انگشت را با سوهان صیقل داده و شکل نهایی آن را ایجاد می‌کند. سوهان کاری انگشت باید با دقت انجام بگیرد، چراکه یکدستی انگشت به انجام صحیح این عمل بستگی دارد (تصاویر ۴۶ و ۴۷).



۷- طرح زدن روی انگشت: تزئینات و طرح‌های مختلف با استفاده از ابزارهایی مانند اره مویی و فرز بر روی انگشت اجرا می‌شود (تصاویر ۴۸، ۴۹ و ۵۰).



**۸- جوش دادن نگین خانه:** در این مرحله انگشتراز نگین خانه‌ای را که قبلاً با استفاده از ورق نقره به وسیله چرخ نورد ساخته و جوش داده، به انگشترا متصل می‌کند (تصویر ۵۱)؛ البته این مرحله در ساخت رکاب‌های فاقد نگین خانه مجرماً حذف می‌شود؛ چنان‌که گفته شد به‌طورکلی تعداد دفعات جوش‌کاری در ساخت یک انگشترا، می‌تواند متناسب با نوع انگشترا و تعداد اجزاء جداگانه آن متفاوت باشد.



تصویر ۵۱- جوش دادن نگین خانه

**۹- مخراج کاری:** یکی از مراحلی که در ساخت زیورآلات ترکیبی فلز و سنگ وجود دارد قرار دادن سنگ در پایه نگین (نگین خانه) است، این عمل را مخراج کاری یا مُرصع کاری می‌نامند. در این مرحله انگشتراز سنگ‌های مختلف طبق سلیقه سفارش‌دهنده را روی انگشترا نصب می‌کند. این عمل باید با دقت بسیار زیادی صورت

۱۴۹ پژوهشی در هنر انگشترازی سنتی قم

بگیرد، زیرا در صورتی که فشار زیادی به سنگ وارد شود امکان شکستن آن وجود دارد (تصویر ۵۲ و ۵۳).



۱۰- پوست زدن: در این مرحله با استفاده از سمباده‌های مختلف سر فرز، قسمت‌های ظریف، گوشه‌های ریز و داخل رکاب را صیقل می‌دهند. (تصویر ۵۴).



تصویر ۵۴ - پوست زدن

۱۱- پرداخت نهایی: انگشتراز به وسیله دستگاه دینام پرداخت و نمد پنبه جلا داده می‌شود (تصویر ۵۵ و ۵۶).



۱۲- حمام التراسونیک: در نهایت از دستگاه التر برای تمیز کردن کثیفی و ضایعات اکسیدهای ناشی از پولیش زدن انگشت استفاده می‌شود (تصویر ۵۷).



تصویر ۵۷- تمیز کردن انگشت



تصویر ۵۸- انگشت تکمیل شده، پس از اتمام مراحل ساخت

## نتیجه‌گیری

نتایج حاصل از این پژوهش نشان می‌دهند:

- عواملی نظیر برخورداری شهر قم از صنعت گردشگری و توریسم مذهبی به دلیل وجود حرم مطهر حضرت معصومه (س) و وجود معادن غنی سنگ‌های قیمتی و زیستی؛ مثل عقیق که در انگشت‌سازی سنتی کاربرد زیادی دارد، از جمله عوامل تأثیرگذار بر توسعه هنر انگشت‌سازی سنتی قم هستند.
- با توجه به این که هنر انگشت‌سازی قم به روش سنتی انجام می‌شود، بنابراین تولیدات انگشت در تعداد محدود و به صورت تک و مناسب با طرح انگشت و سنگی که انتخاب شده است، انجام می‌گیرد و با انگشت‌سازی‌های ماشینی و دستگاهی که انگشت‌ها را در تعداد بالا تولید و عرضه می‌کنند متفاوت است.
- بیشتر انگشت‌سازان قم، هنر انگشت‌سازی را به صورت مستقل و در سیستم استاد و شاگردی آموخته‌اند؛ اما در این میان تعدادی از انگشت‌سازان نیز این هنر را به صورت نسل به نسل فراگرفته‌اند.
- به دلیل این که طبق دین اسلام و در اعتقادات مذهبی مردم بر مبنای روایاتی که درباره انگشت و آداب استفاده از آن وجود دارد، استفاده از انگشت طلا برای مردان جایز نیست، انگشت‌سازان سنتی قم که بیشتر سازنده انگشت‌های مردانه هستند، معمولاً انگشت‌ها را از جنس فلز نقره و در برخی موارد از جنس فدیوم می‌سازند.
- در اعتقادات مذهبی مردم انگشت به دست کردن یک سنت مذهبی است و در روایات مختلف بر این سنت تأکید شده و در مورد جنس انگشت، نوع نگین و نقش آن به تفصیل سخن گفته شده است، به همین دلیل نگین‌های به کاربرده شده در این انگشت‌ها معمولاً از جنس سنگ‌های عقیق، فیروزه، یشم و ... است که با عبارات و اسماء مذهبی حکاکی شده آراسته شده‌اند.

- طبق گفته انگشت‌سازان قدیمی‌تر، انگشت‌سازی سنتی در زمان‌های گذشته بدون هیچ‌گونه استفاده از تکنولوژی و وسایل برقی انجام می‌شده است؛ اما در حال حاضر با گذشت زمان و گسترش تکنولوژی وسایلی مانند فرز، حمام التراسونیک و دینام پرداخت در این حرفه مورد استفاده قرار می‌گیرند.

## منابع

### کتاب‌ها:

- انصاری قمی، محمدرضا. (۱۳۹۲)، *قم در منابع و مراجع فارسی: از قرن چهارم تا چهاردهم هجری*، قم، سازمان انتشارات جهاد دانشگاهی - جهاد دانشگاهی واحد استان قم و بنیاد قم پژوهی.
- بحرینی، حسن، (۱۳۹۵)، *زیورآلات سنتی استان قم*، قم: نگاران قلم.
- پوپ، آرتور اپهام و آکرمن، فیلیس، (۱۳۸۶)، *سیری در هنر ایران از دوران پیش از تاریخ تا امروز*، مترجمان نجف دریابندری و دیگران، جلد ششم، تهران، انتشارات علمی و فرهنگی.
- دهخدا، علی‌اکبر، (۱۳۷۷)، *لغت‌نامه*، جلد سوم، چاپ دوم، تهران، مؤسسه انتشارات و چاپ دانشگاه تهران.
- ونzel، ماریان، (۱۳۸۶)، *انگشت‌های تا مهر*، ترجمه غلامحسین علی مازندرانی، تهران، کارنگ.

### مقالات:

- الولی، محمد طه، (۱۳۴۶)، «از انگشت‌تی تا مهر»، ترجمه: محمود لواسانی، *الدراسات الادبیة*، شماره ۳۳ و ۳۴، بازیابی شده در <http://www.noormags.ir>. ۱۳۹۶ تیر ۱۸.

- زارعی، محمد، (۱۳۷۸)، «انگشت‌تری در اسلام»، *فرهنگ کوئیر*، شماره ۳۲، صفحات ۱۵ و ۱۶. بازیابی شده در ۸ تیر ۱۳۹۶. <http://www.noormags.ir>.
- سلطانیه، فروغ، (۱۳۷۴)، «انگشت‌تری و کاربردهای آن»، *فرهنگ*، شماره ۱۶، صفحات ۱۹۳–۲۰۴. بازیابی شده در ۸ تیر ۱۳۹۶. <http://www.noormags.ir>.
- محمدی زاده، اکرم، (۱۳۹۲)، «تجلى تفکرات شیعی در نوشتار انگشت‌تری‌های عصر قاجار»، *فصلنامه علمی – پژوهشی نگره*، شماره ۲۵

#### مصاحبه‌شوندگان:

- ابراهیمی، مهدی. انگشت‌ساز. مغازه شخصی در پاساژ برلیان قم. مردادماه ۱۳۹۶.
- دریایی، رضا. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در پاساژ الغدیر قم. مردادماه ۱۳۹۶.
- زنگی، محمدجواد. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در پاساژ الغدیر قم. مردادماه ۱۳۹۶.
- صالحی، حسین. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در پاساژ موسی بن جعفر قم. مردادماه ۱۳۹۶.
- عباسی، محمد. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در پاساژ الغدیر قم. مردادماه ۱۳۹۶.
- قاسمی، محمد آصف. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در خیابان چهار مردان قم. مردادماه ۱۳۹۶.
- کشوری، مهدی. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در پاساژ موسی بن جعفر قم. مردادماه ۱۳۹۶.
- کیا مهر، مرتضی. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در پاساژ الغدیر قم. مردادماه ۱۳۹۶.
- نظری زاده، هاشم. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در پاساژ الغدیر قم. تیرماه و مردادماه ۱۳۹۶.
- یوسف زاده، حامد. انگشت‌ساز. کارگاه شخصی در پاساژ الغدیر قم. مردادماه ۱۳۹۶.

۱۵۴ دو فصلنامه دانش‌های بومی ایران، سال چهارم، شماره ۶، پاییز و زمستان ۱۳۹۵

#### منابع تصاویر

– کلیه تصاویر از نگارندگان (تیر و مردادماه ۱۳۹۶).